**附件2. 国家危险废物名录（2008年）**

|  |  |
| --- | --- |
| **中华人民共和国环境保护部**  | **令** |
| **中华人民共和国国家发展和改革委员会** |

第　**1**　号

**国家危险废物名录**

**第一条**　根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的有关规定，制定本名录。
　　**第二条**　具有下列情形之一的固体废物和液态废物，列入本名录：
　　（一）具有腐蚀性、毒性、易燃性、反应性或者感染性等一种或者几种危险特性的；
　　（二）不排除具有危险特性，可能对环境或者人体健康造成有害影响，需要按照危险废物进行管理的。
　　**第三条**　医疗废物属于危险废物。《医疗废物分类目录》根据《医疗废物管理条例》另行制定和公布。
　　**第四条**　未列入本名录和《医疗废物分类目录》的固体废物和液态废物，由国务院环境保护行政主管部门组织专家，根据国家危险废物鉴别标准和鉴别方法认定具有危险特性的，属于危险废物，适时增补进本名录。
　　**第五条**　危险废物和非危险废物混合物的性质判定，按照国家危险废物鉴别标准执行。
　　**第六条**　家庭日常生活中产生的废药品及其包装物、废杀虫剂和消毒剂及其包装物、废油漆和溶剂及其包装物、废矿物油及其包装物、废胶片及废像纸、废荧光灯管、废温度计、废血压计、废镍镉电池和氧化汞电池以及电子类危险废物等，可以不按照危险废物进行管理。
　　将前款所列废弃物从生活垃圾中分类收集后，其运输、贮存、利用或者处置，按照危险废物进行管理。
　　**第七条**　国务院环境保护行政主管部门将根据危险废物环境管理的需要，对本名录进行适时调整并公布。
　　**第八条**　本名录中有关术语的含义如下：
　　（一）“废物类别”是按照《控制危险废物越境转移及其处置巴塞尔公约》划定的类别进行的归类。
　　（二）“行业来源”是某种危险废物的产生源。
　　（三）“废物代码”是危险废物的唯一代码，为8位数字。其中，第1－3位为危险废物产生行业代码，第4－6位为废物顺序代码，第7－8位为废物类别代码。
　　（四）“危险特性”是指腐蚀性（Corrosivity, C）、毒性（Toxicity, T）、易燃性（Ignitability, I）、反应性（Reactivity, R）和感染性（Infectivity, In）。
　　**第九条**　本名录自2008年8月1日起施行。1998年1月4日原国家环境保护局、国家经济贸易委员会、对外贸易经济合作部、公安部发布的《国家危险废物名录》（环发〔1998〕89号）同时废止。
　　附件：[国家危险废物名录](http://www.mep.gov.cn/info/bgw/bl/200806/W020080617312803614193.pdf)

附件：

**国家危险废物名录**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 编号 | 废物类别 | 废物来源 | 常见危害组分或废物名称 |
| HW01 | 医院临床废物 | 从医院、医疗中心和诊所的医疗服务中产生的临床废物——手术、包扎残余物——生物培养、动物试验残余物——化验检查残余物——传染性废物——废水处理污泥  | 手术残物，敷料、化验废物，传染性废物，动物试验废物 |
| HW02 | 医药废物 | 从医用药品的生产制作过程中产生的废物，包括兽药产品(不含中药类废物)——蒸馏及反应残余物——高浓度母液及反应基或培养基废物——脱色过滤(包括载体)物——用过废弃的吸附剂、催化剂、溶剂——生产中产生的报废药品及过期原料 | 废抗菌药、甾类药、抗组织胺类药、镇痛药、心血管药、神经系统药、杂药，基因类废物 |
| HW03 | 废药物、药品 | 过期、报废的无标签的及多种混杂的药物、药品(不包括HW01，HW02类中的废药品)——生产中产生的报废药品(包括药品废原料和中间体反应物)——使用单位(科研、监测、学校、医疗单位、化验室等)积压或报废的药品(物)——经营部门过期的报废药品(物) | 废化学试剂，废药品，废药物 |
| HW04 | 农药废物 | 来自杀虫、灭菌、除草、灭鼠和植物生长调节剂的生产、经销、配制和使用过程中产生的废物——蒸馏及反应残余物——生产过程母液及(反应罐及容器)清洗液——吸附过滤物(包括载体，吸附剂，催化剂)——废水处理污泥——生产、配制过程中的过期原料——生产、销售、使用过程中的过期和淘汰产品——沾有农药及除草刑的包装物及容器 | 有机磷杀虫剂、有机氯杀虫剂、有机氮杀虫剂、氨基甲酸酯类杀虫剂、拟除虫菊酯类杀虫剂、杀螨剂、有机磷杀菌剂、有机氯杀菌剂、有机硫杀菌剂、有机锡杀菌剂、有机氮杀菌剂、醌类杀菌剂、无机杀菌剂、有机胂杀菌剂、氨基甲酸酯类除草剂、酸类除草剂、酚类除草剂、酰胺类除草剂、取代脲类除草剂、苯氧羧酸类除草剂、均三氮苯类除草剂、无机除草剂 |
| HW05 | 木材防腐剂废物 | 从木材防腐化学品的生产、配制和使用中产生的废物(不包括与HW04类重复的废物)——生产单位生产中产生的废水处理污泥、工艺反应残余物、吸附过滤物及载体——使用单位积压、报废或配制过剩的木材防腐化学品——销售经营部门报废的木材防腐化学品 | 含五氯酚，苯酚，2－氯酚，甲酚，对氯间甲酚，三氯酚，屈萘，四氯酚，杂酚油，萤藏，苯并a茁，2，4一二甲酚，2，4一二硝基酚，苯并(b)萤赢，苯并(a)蒽，二苯并(a)蒽的废物 |
| HW06 | 有机溶剂废物 | 从有机溶剂生产、配制和使用过程中产生的废物(不包括HW42类的废有机溶剂)——有机溶剂的合成、裂解、分离、脱色、催化、沉淀、精馏等过程中产生的反应残余物，吸附过滤物及载体——配制和使用过程中产生的含有机溶剂的清洗杂物 | 废催化剂，清洗剥离物，反应残渣及滤渣，吸附物与载体废物 |
| HW07 | 热处理含氰废物 | 从含有氯化物热处理和退火作业中产生的废物——金属含氰热处理——含氰热处理回火池冷却——含氰热处理炉维修——热处理渗碳炉 | 含氰热处理钡渣，含氰污泥及冷却液，含氰热处理沪内衬，热处理渗碳氰渣 |
| HW08 | 废矿物油 | 不适合原来用途的废矿物油——来自于石油开采和炼制产生的油泥和油脚——矿物油类仓贮过程中产生的沉积物——机械、动力、运输等设备的更换油及清洗油(泥)——金属轧制、机械加工过程中产生的废油(渣)——含油废水处理过程中产生的废油及油泥——油加工和油再生过程中产生的油渣及过滤介质 | 废机油、原油、液压油、真空泵油、柴油、汽油、重油、煤油、热处理油、樟脑油、润滑油(脂)、冷却油 |
| HW09 | 废乳化液 | 从机械加工、设备清洗等过程中产生的废乳化液、废油水混合物——生产、配制、使用过程中产生的过剩乳化液(膏)——机械加工、金属切削和冷拔过程产生的废乳化剂——清洗油罐、油件过程中产生的油水、烃水混合物——来自于(乳化掖)水压机定期更换的乳化废液 | 废皂液、乳化油／水、烃／水混合物、乳化液(膏)、切削剂、冷却剂、润滑剂、拔丝剂 |
| HW10 | 含多氯联苯废物 | 含有或沾染多氯联苯(PCBs)，多氯三联苯(PCTs)、多溴联苯(PBBs)的废物质和废物品——过剩的、废弃的、封存的、待替换的含有PCBs、PBBs和PCTs的电力设备(电容器、变压器)——从含有PCBs、PBBs或PCTs的电力设备中倾倒出的介质油、绝缘油、冷却油及传热油——来自含有PCBs，PBBs和PCTs或被这些物质污染的电力设备的拆装过程中的清洗液——被PCBs，PBBs和PCTs污染的土壤及包装物 | 含多氯联苯(PCBs)，多溴联苯(PBBs)、多氯三联苯(PCTs)废物 |
| HW11 | 精(蒸) 馏残渣 | 从精炼、蒸馏和任何热解处理中产生的废焦油状残留物——煤气生产过程中产生的焦油渣——原油蒸馏过程中产生的焦油残余物——原油精制过程中产生的沥青状焦油及酸焦油——化学品生产过程中产生的蒸馏残渣和蒸馏釜底物——化学品原科生产的热解过程中产生的焦油状残余物——被工业生产过程中产生的焦油或蒸馏残余物所污染的土壤——盛装过焦油状残余物的包装和容器 | 沥青渣，焦油渣，废酸焦油，酚渣，蒸馏釜残物，精馏釜残物，甲苯渣，液化石油气残液(含苯并(a)芘、屈萘、萤蒽、多环芳烃类废物) |
| HW12 | 染料、涂料废物 | 从油墨、染料、颜料、油漆、真漆、罩光漆的生产配制和使用过程中产生的废物——生产过程中产生的废弃的颜料、染料、涂料和不合格产品——染料、颜料生产硝化、氧化、还原、磺化、重氮化、卤化等化学反应中产生的废母液、残渣、中间体废物——油漆、油墨生产、配制和使用过程中产生的含颜料、油墨的有机溶剂废物——使用酸、碱或有机溶剂清洗容器设备产生的污泥状剥离物——含有染料、颜料、油墨、油漆残余物的废弃包装物——废水处理污泥 | 废酸性染料、碱性染料、媒染染料、偶氮染料、直接染料、冰染染料、还原染料、硫化染料、活性染料、醇酸树脂涂料、丙烯酸树脂涂料、聚氨酯树脂涂料、聚乙烯树脂涂料、环氧树脂涂料、双组份涂料、油墨、重金属颜料 |
| HW13 | 有机树脂类废物 | 从树脂、胶乳、增塑剂、胶水／胶合剂的生产、配制和使用过程中产生的废物——生产、配制、使用过程中产生不合格产品、废副产物——在合成、酯化、缩合等反应中产生的废催化剂、高浓度废液——精馏、分离、精制过程中产生的釜残液、过滤介质和残渣——使用溶剂或酸、碱清洗容器设备剥离下的树脂状、黏稠杂物——废水处理污泥 | 含邻苯二甲酸酯类，脂肪酸二元酸酯类，磷酸酯类，环氧化合物类，偏苯三甲酸酯类，聚酯类，氯化石蜡，二元醇和多元醇酯类，磺酸衍生物的废物 |
| HW14 | 新化学品废物 | 从研究和开发或教学活动中产生的尚未鉴定的和(或)新的并对人类和(或)环境的影响未明的化学废物 | 新化学品研制中产生的废物 |
| HW15 | 爆炸性废物 | 在生产、销售、使用爆炸物品过程中产生的次品、废品及具有爆炸性质的废物——不稳定，在无爆震时容易发生剧烈变化的废物——能和水形成爆炸性混合物——经过发热、吸湿、自发的化学变化具有着火倾向的废物——在有引发源或加热时能爆震或爆炸的废物 | 含叠氯乙酰，硝酸乙酰酯，叠氮铵，氯酸铵，六硝基高钴酸铵，硝酸铵，氮化铵，过碘酸铵，高锰酸铵，苦味酸铵，四过氧铬酸铵，叠氮羰基胍，叠氮钡，氯化重氮苯，苯并三唑，亚硝基胍，硝化甘油，四硝基戊四醇，三硝基氮苯，聚乙烯硝酸酯，硝酸钾，叠氮化银，氮化银，三硝基苯间二酚银，四氮烯银，无烟火药，叠氮化钠，苦味酸钠，四硝基甲烷、四氮化四硒，四氮化四硫，四氮烯，氮化铊，二氮化三铅，二氮化三汞，三硝基苯，氯酸钾，雷汞，雷银，三硝基甲苯，三硝基间苯二酚的废物 |
| HW16 | 感光材料废物 | 从摄影化学品、感光材料的生产、配制、使用中产生的废物——生产过程中产生的不合格产品和过期产品——生产过程中产生的残渣及废水污泥——出版社、报社、印刷厂、电影厂在使用和经营活动中产生的废显(定)影液、胶片及废像纸——社会照像部、冲洗部在使用和经营活动中产生的废显(定)影液、胶片及废像纸——医疗院所的X光和CT检查中产生的废显(定)影液及胶片 | 废显影液、定影液、正负胶片、像纸、感光原料及药品 |
| HW17 | 表面处理废物废物 | 从金属和塑料表面处理过程中产生的——电镀行业的电镀槽渣、槽液及水处理污泥——金属和塑料表面酸(碱)洗、除油、除锈、洗涤工艺产生的腐蚀液、洗涤液和污泥——金属和塑料表面磷化、出光、化抛过程中产生的残渣(液)及污泥——镀层剥除过程中产生的废液及残渣 | 废电镀溶液，镀槽淤渣，电镀水处理污泥，表面处理酸碱渣，氧化槽渣，磷化渣，亚硝酸盐废渣 |
| HW18 | 焚烧处置残渣 | 从工业废物处置作业中产生的残余物 | 焚烧处置残渣及灰尘 |
| HW19 | 含金属羰基化合物废物 | 在金属羰基化合物制造以有使用过程中产生的含有羰基化合物成份的废物——精细化工产品生产——金属有机化合物的合成 | 金属羰基化合物(五羰基铁，八羰基二钴，羰基镍，三羰基钴，氢氧化四羰基钴)废物 |
| HW20 | 含铍废物 | 含铍及其化合物的废物——稀有金属冶炼——铍化合物生产 | 含铍，硼氢化铍，溴化铍，氢氧化铍，碘化铍，碳酸铍，硝酸铍，氧化铍，硫酸铍，氟化铍，氯化铵，硫化铍的废物 |
| HW21 | 含铬废物 | 含有六价铬化合物的废物——化工(铬化合物)生产——皮革加工(鞣革)业——金属、塑料电镀——酸性媒介染料染色——颜料生产与使用——金属铬冶炼(修合金) | 含铬酸酐，(重)铬酸钾，(重)铬酸钠，铬酸，重铬酸，三氧化铬，铬酸锌，铬酸钾，铬酸钙，铬酸银，铬酸铅，铬酸钡的废物 |
| HW22 | 含铜废物 | 含有铜化合物的废物——有色金属采选和冶炼——金属、塑料电镀——铜化合物生产 | 含溴化(亚)铜，氢氧化铜，硫酸(亚)铜，磺化(亚)铜，碳酸铜，硝酸铜，硫化铜，氟化铜，硫化(亚)铜，氯化(亚)铜，醋酸铜，氧化铜钾，磷酸铜，二水合氯化铜铵的废物 |
| HW23 | 含锌废物 | 含有锌化合物的废物——有色金属采选及冶炼——金属、塑料电镀——颜料、油漆、橡胶加工——锌化合物生产——含锌电池制造业 | 含溴化锌，碘化锌，硝酸锌，硫酸锌，氟化锌，硫化锌，过氧化锌，高猛酸锌，醋酸锌，草酸锌，铬酸锌，溴酸锌，磷酸锌，焦磷酸锌，磷化锌的废物 |
| HW24 | 含砷废物 | 含砷及砷化合物的废物——有色金属采选及冶炼——砷及其化合物的生产——石油化工——农药生产——染料和制革业 | 含砷，三氧化二砷，亚砷酐，五氧化二砷，五硫化二砷，硫化亚砷，砷化锌，乙酰基砷铜，砷化钙，砷化铁，砷化铜，砷化铅，砷化银，乙基二氯化砷，(亚)砷酸，三氟化砷，砷酸锌，砷酸铵，砷酸钙，砷酸铁，砷酸钠，砷酸汞，砷酸铅，砷酸镁，三氯化砷，二硫化砷，砷酸钾，砷化(三)氢的废物 |
| HW25 | 含硒废物 | 含硒及硒化合物废物——有色金属冶炼及电解——硒化合物生产——颜料、橡胶、玻璃生产 | 含硒，二氧化硒，三氧化硒，四氟化硒，六氟化硒，二氯化二硒，四氯化硒，亚硒酸，硒化氢，硒化钠，(亚)硒酸钠，二硫化硒，硒化亚铁，亚硒酸钡，硒酸，二甲基硒的废物 |
| HW26 | 含镉废物 | 含镉及其化合物废物——有色金属采选及治炼——镉化合物生产——电池制造业——电镀行业 | 含镉，溴化镉，碘化镉，氢氧化镉，碳酸镉，硝酸镉，硫酸镉，硫化镉，氯化镉，氟化镉，醋酸镉，氧化镉，二甲基镉的废物 |
| HW27 | 含锑废物  | 含锑及其化合物废物——有色金属冶炼——锑化合物生产和使用 | 含锑，二氧化二锑，亚锑酐，五氧化二锑，硫化亚锑，硫化锑，氟化亚锑，氟化锑，氯化(亚)锑，三氢化锑，锑酸钠，锑酸铅，乳酸锑，亚锑酸纳的废物 |
| HW28 | 含碲废物  | 含碲及其化合物废物——有色金属冶炼及电解——硫化合物生产和使用 | 含碲，四溴化碲，四碘化碲，三氧化蹄，六氟化碲，四氯化碲，亚碲酸，碲化氢，碲酸，二乙基碲，二甲基碲的废物 |
| HW29 | 含汞废物 | 含汞及其化合物废物——化学工业含汞催化剂制造与使用——含汞电池制造业——汞冶炼及汞回收工业——有机汞和无机汞化合物生产——农药及制药业——荧光屏及汞灯制造及使用——含汞玻璃计器制造及使用——汞法烧碱生产产生的含汞盐泥 | 含汞，溴化(亚)汞，碘化(亚)汞，硝酸(亚)汞，氧化汞，硫酸(亚)汞，氯化(亚)汞，硫化汞，氯化乙基汞，氯化汞铵，氯化甲基汞，醋酸(亚)汞，二甲基汞，二乙基汞，氯化高汞的废物 |
| HW30 | 含铊废物 | 含铊及其化合物废物——有色金属冶炼及农药生产——铊化合物生产及使用 | 含铊，溴化亚铊，氢氧化(亚)铊，碘化亚铊，硝酸亚铊，碳酸亚铊，硫酸亚铊，氧化亚铊，硫化亚铊，三氧化二铊，三硫化二铊，氟化亚铊，氯化(亚)铊，铬酸铊，氯酸铊，醋酸铊的废物 |
| HW31 | 含铅废物 | 含铅及其化合物废物——铅冶炼及电解过程中的残渣及铅尘——铅(酸)蓄电池生产中产生的废铅渣及铅酸(污泥)——报废的铅蓄电池——铅铸造业及制品业的废铅渣及水处理污泥——铅化合物制造和使用过程中产生的废物  | 含铅，乙酸铅，溴化铅，氢氧化铅，碘化铅，碳酸铅，硝酸铅，氧化铅，硫酸铅，铬酸铅，氯化铅，氟化铅，硫化铅，高氯酸铅，碱性硅酸铅，四烷基铅，四氧化铅，二氧化铅的废物 |
| HW32 | 无机氯化物废物 | 含无机氟化物的废物(不包括氟化钙、氟化镁) | 含氟化铊，氟硼酸，氟硅酸锌，氢氟酸，氟硅酸，六氟化硫，氟化钠，五氟化硫，二氟磷，氟硫酸，氟硼酸铵，氟硅酸铵，氟化铵，氟化钾，氟化铬，五氟化碘，氟氢化钾，氟氢化纳，氟硅酸钠的废物 |
| HW33 | 无机氰化物废物 | 从无机氰化物生产、使用过程中产生的含无机氰化物的废物(不包括HW07类热处理含氰废物)——金属制品业的电解除油、表面硬化化学工艺中产生的含氰废物——电镀业和电子零件制造业中电镀工艺、镀层剥除工艺中产生的含氰废物——金矿开采与筛选过程中产生的含氰废物——首饰加工的化学抛光工艺产生的含氰废物——其他生产、实验、化验分析过程中产生的含氰废物及包装物 | 含氢氰酸，氰化蚀，氰化钾，氰化锂，氰化汞，氰化铅，氰化铜，氰化锌，氰化钡，氰化钙，氰化亚铜，氰化银，氰溶体，汞氰化钾，氰化镍，铜氰化钠，铜氰化钾，镍氰化钾，溴化氰，氰化钴的废物 |
| HW34 | 废酸 | 从工业生产、配制、使用过程中产生的废酸液、固态酸及酸渣(pH＜2的液态酸)——工业化学品制造——化学分析及测试——金属及其他制品的酸蚀、出光、除锈(油)及清洗——废水处理——纺织印染前处理 | 废硫酸、硝酸、盐酸、磷酸、(次)氯酸、溴酸、氢氟酸、氢溴酸、硼酸、砷酸、硒酸、氰酸、氯磺酸、碘酸、王水 |
| HW35 | 废碱 | 从工业生产、配制使用过程中产生的废碱液、固态碱及碱渣(pU＞12.5的液态碱)——工业化学品制造——化学分析及测试——金属及其他制品的碱蚀、出光、除锈(油)及清洗——废水处理——纺织印染前处理——造纸废液 | 废氢氧化钠、氢氧化钾、氢氧化钙、氢氧化锂、碳酸(氢)钠、碳酸(氢)钾、硼砂、(次)氯酸钠、(次)氯酸钾、(次)氯酸钙、磷酸钠石棉尘，石棉 |
| HW36 | 石棉废物 | 从生产和使用过程中产生的石棉废物——石棉矿开采及其石棉产品加工——石棉建材生产——含石棉设施的保养(石棉隔膜，热绝缘体等)——车辆制动器衬片的生产与更换 | 废纤维，废石棉绒，石棉隔热废料，石棉尾矿渣 |
| HW37 | 有机磷化合物废物 | 从农药以外其他有机磷化合物生产、配制和使用过程中产生的含有机磷废物——生产过程中产生的反应残余物——生产过程中过滤物、催化剂(包括载体)及废弃的吸附剂——废水处理污泥——配制，使用过程中的过剩物、残渣及其包装物 | 含氯硫磷，硫磷嗪，磷酰胺，丙基磷酸四乙酯，四磷酸六乙酯，硝基硫磷酯，苯腈磷，磷酰酯类化合物，苯硫磷，异丙膦，三氯氧磷，磷酸三丁酯的废物 |
| HW38 | 有机氰化物废物 | 从生产、配制和使用过程中产生的含有机氰化物的废物——在合成、缩合等反应中产生的高浓度废液及反应残余物——在催化、精馏、过滤过程中产生的废催化剂、釜残及过滤介质物——生产、配制过程中产生的不合格产品——废水处理污泥 | 含乙腈，丙烯腈，己二腈，氨丙腈，氯丙烯腈，氰基乙酸，氰基氯戊烷，乙醇腈，丙腈，四甲基琥珀腈，溴苯甲腈，苯腈，乳酸腈，丙酮腈，丁基腈，苯基异丙酸酯，氰酸酯类的废物 |
| HW39 | 含酚废物 | 酚、酚化合物的废物(包括氯酚类和硝基酚类)——生产过程中产生的高浓度废液及反应残余物——生产过程中产生的吸附过滤物，废催化剂，精馏釜残液(包括石油、化工、煤气生产中产生的含酚类化合物废物) | 含氨基苯酚，溴酚，氯甲苯酚，煤焦油，二氟酚，二硝基苯酚，对苯二酚，三羟基苯，五氯酚(钠)，硝基苯酚，三氯酚，氯酚，甲酚，硝基苯甲酚，苦味酸，二硝基苯酚钠，苯酚胺的废物 |
| HW40 | 含醚废物 | 从生产、配制和使用过程中产生的含醚废物——生产、配制过程中产生的醚类残液、反应残余物、水处理污泥及过滤渣——配制、使用过程中产生的含醚类有机混合溶剂 | 含苯甲醚，乙二醇单丁醚，甲乙醚，丙烯醚，二氯乙醚，苯乙基醚，二苯醚，二氧基乙醇乙醚，乙二醇甲基醚，乙二醇醚，异丙醚，二氯二甲醚，甲基氯甲醚，丙醚，四氯丙醚，三硝基苯甲醚，乙二醇二乙醚，亚乙基二醇丁基醚，二甲醚，丙烯基苯基醚，甲基丙基醚，乙二醇异丙基醚，乙二醇苯醚，乙二醇戊基醚，氯甲基乙醚，丁醚，乙醚，二甘醇二乙基醚，乙二醇二甲基醚，乙二醇单乙醚的废物 |
| HW41 | 废卤化有机溶剂 | 从卤化有机溶剂生产、配制、使用过程中产生的废溶剂——生产、配制过程中产生的高浓度残液、吸附过浊物、反应残渣、水处理污泥及废载体——生产、配制过程中产生的报废产——生产、配制、使用过程中产生的废物卤化有机溶剂。包括化学分析，塑料橡胶制品制造，电子零件清洗、化工产品制造、印染涂料调配、商业干洗、家庭装饰使用的废溶剂 | 含二氯甲烷，氯仿，四氯化碳，二氯乙烷，二氯乙烯，氯苯，二氯二氟甲烷，溴仿，二氯丁烷，三氯苯，二氯丙烷，二溴乙烷，四氯乙烷，三氯乙烷，三氯乙烯，三氯三氟乙烷，四氯乙烯，五氯乙烷，溴乙烷，溴苯，三氯氟甲烷的废物 |
| HW42 | 废有机溶剂  | 从有机溶剂的生产、配制和使用中产生的其他废有机溶剂(不包括HW41类的卤化有机溶剂)——生产、配制和使用过程中产生的废溶剂和残余物。包括化学分析，塑料橡胶制品制造、电子零件清洗、化工产品制造、印染染料调配，商业干洗和家庭装饰使用过的废溶剂 | 含糠醛，环已烷，石脑油，苯，甲苯，二甲苯，四氢呋喃，乙酸丁酯，乙酸甲酯。硝基苯，甲基异丁基酮，环已酮，二乙基酮，乙酸异丁酯，丙烯醛二聚物，异丁醇，乙二醇，甲醇，苯乙酮，异戊烷，环戊酮，环戊醇，丙醛，二丙基酮，苯甲酸乙酯，丁酸，丁酸丁酯，丁酸乙酯，丁酸甲酯，异丙醇，N，N－二甲基乙酰胺，甲醛，二乙基酮，丙烯醛，乙醛，乙酸乙酯，丙酮，甲基乙基酮，甲基乙烯酮，甲基丁酮，甲基丁醇，苯甲醇的废物 |
| HW43 | 含多氯苯并呋喃类废物 | 含任何多氯苯同系物的并呋喃类废物 | 多氯苯并呋喃同系物废物 |
| HW44 | 含多氯苯并二恶英废物 | 含任何多氯苯并二恶英同系物的废物 | 多氯苯并二恶英同系物废物 |
| HW45 | 含有机卤化物废物 | 从其他有机卤化物的生产、配制、使用过程中产生的废物(不包括上述HW39，HW41，HW42，HW43，HW44类别的废物)——生产、配制过程中产生的高浓度残液、吸附过滤物、反应残渣、水处理污泥及废催化剂、废产品——生产、配制过程中产生的报废产品——化学分析、塑料橡胶制品制造、电子零件清洗，化工产品制造、印染染料调配，[商业](http://www.sogou.com/sogoupedia?query=%C9%CC%D2%B5)、家庭使用产生的卤化有机废物 | 含苄基氮，苯甲酰氯，三氮乙醛，1－氯辛烷，氯代二硝基苯，氯乙酸，氯硝基苯，2－氯丙酸，3－氯丙烯酸，氯甲苯胺，乙酰溴，乙酰氯，二溴甲烷，苄基溴，1－溴－2－氯乙烷，二氯乙酰甲酯，氟乙酰胺，二氯萘醌，二氯醋酸，二溴氯丙烷，溴萘酚，碘代甲烷，2，4，5－三氯苯酚，三氯酚，1，4－二氯丁烷，2，4，6－三溴苯酚，二氯丁胺，1－氨基－4溴蒽醌－2－磺酸的废物 |
| HW46 | 含镍废物 | 含镍化合物的废物——镍化合物生产过程中产生的反应残余物及废品——使用报废的镍催化剂——电镀工艺中产生的镍残渣及槽液——分析、化验、测试过程中产生的含镍废物 | 含溴化镍，硝酸镍，硫酸镍，氯化镍，一硫化镍，一氧化镍，氧化镍，氢氧化镍，氢氧化高镍的废物 |
| HW47 | 含钡废物 | 含钡化合物的废物(不包括硫酸钡)——钡化合物生产过程中产生的反应残余物及其废品——热处理工艺中的盐浴渣——分析、化验、测试中产生的含钡废物 | 含溴酸钡，氢氧化钡，硝酸钡，碳酸钡，氯化钡，氟化钡，硫化钡，氧化钡，氟硅酸钡，氯酸钡，醋酸钡，过氧化钡，碘酸钡，叠氮钡，多硫化钡的废物 |